

CUTTING EQUIPMENT



Roll Cut - DTF

 Plotter da taglio a bobina

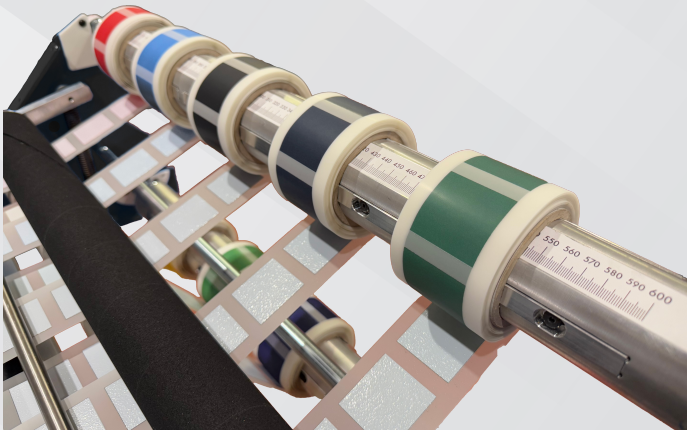
Roll cutting plotter 



Roll CUT-DTF è progettata per ottimizzare il processo post-stampa dei transfer DTF, combinando taglio automatico e riavvolgimento per una gestione più efficiente e organizzata della produzione. Ideale per chi necessita di velocità, precisione e riduzione degli sprechi, questa macchina garantisce un flusso di lavoro ottimizzato grazie alle sue caratteristiche avanzate.

Uno degli elementi chiave è il ribobinatore motorizzato, che assicura un riavvolgimento ordinato e costante del materiale tagliato, evitando disallineamenti e ottimizzando la gestione delle bobine. Il sistema di coltelli regolabili consente di adattare il taglio in base alle esigenze specifiche, permettendo di ottenere bobine di diverse dimensioni con precisione millimetrica. Inoltre, il rullo di ribobinatura è dotato di un sistema blocca anime pneumatico, che garantisce stabilità durante l'avvolgimento e facilita il cambio delle bobine, riducendo i tempi di fermo macchina.

La Roll CUT-DTF è in grado di lavorare bobine con una larghezza massima di 60 cm, permettendo il taglio simultaneo fino a 10 bobine più piccole da 6 cm di larghezza, ottimizzando il processo di produzione e riducendo al minimo gli sprechi di materiale.



Specifiche Tecniche

Modello: ROLL CUT-DTF
Peso: 140 Kg
Potenza: 0.6 Kw
Frequenza: 50/60 Hz
Voltaggio: 230 – 400 V
Corrente: 2 A
Alimentazione pneumatica: Non richiesta
Larghezza Max. di taglio: 60 cm
Capacità di taglio: Fino a 10 bobine più piccole (larghezza minima 6 cm)
Dimensioni macchina: 1250 x 1200 mm, altezza 1100 mm



The **Roll CUT-DTF** is designed to optimize the post-printing process of DTF transfers, combining automatic cutting and rewinding for a more efficient and organized production management.

Ideal for those who need speed, precision, and waste reduction, this machine ensures an optimized workflow thanks to its advanced features.

One of the key elements is the motorized rewinder, which ensures orderly and consistent rewinding of the cut material, preventing misalignments and optimizing the management of rolls. The adjustable knife system allows for tailoring the cut according to specific needs, enabling the production of rolls of various sizes with millimetric precision.

Additionally, the rewinding roller is equipped with a pneumatic core locking system, ensuring stability during winding and facilitating roll changes, thus reducing machine downtime.

The Roll CUT-DTF can handle rolls with a maximum width of 60 cm, allowing for the simultaneous cutting of up to 10 smaller rolls of 6 cm width, optimizing the production process and minimizing material waste.



Technical specifications

Model: ROLL CUT-DTF
Weight: 140 Kg
Power: 0.6 Kw
Frequency: 50/60 Hz
Voltage: 230 – 400 V
Current: 2 A
Pneumatic supply: Not required
Maximum cutting width: 60 cm
Cutting capacity: Up to 10 smaller rolls (minimum width 6 cm)
Machine dimensions: 1250 x 1200 mm, height 1100 mm



Ser.Tec. Srl
 Via Emilio Salgari 14/d - 31056 Roncade (TV) - Italy
 Phone +39 (0)422 798184 - Fax. +39 (0)422 799711
 e-mail: sales@ser-tec.org - Website: ser-tec.org

 www.facebook.com/sertecsr1

 www.instagram.com/sertecgroup

Ser.Tec. reserves the right to make changes in specifications, materials and accessories without notice.

The result may differ from the information in this brochure.



**Scan the QR code
and visit the Roll Cut
- DTF product page**